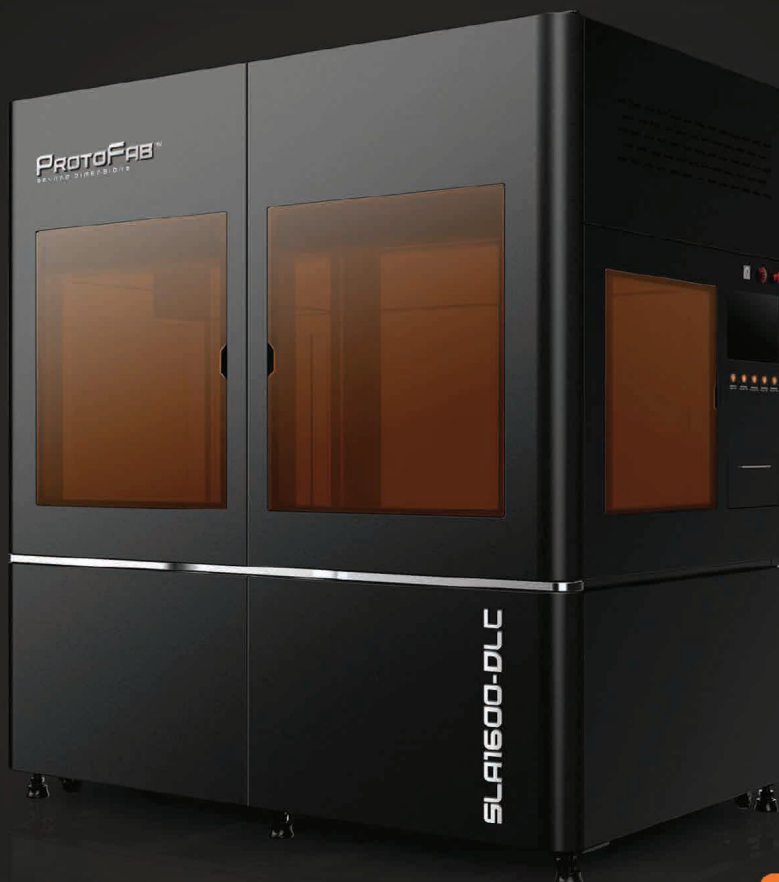


# СТЕРЕОЛИТОГРАФИЧЕСКИЙ 3D-ПРИНТЕР SLA1600-DLC



**PROTOFAB™**  
BEYOND DIMENSIONS

## ГИГАНТ 3D-ПЕЧАТИ

[www.3dprotofab.com](http://www.3dprotofab.com)

### СВЕРХБОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ

Вы можете печатать большие и сложные детали размером до 1600 x 800 x 550 мм или 1600 x 800 x 800 мм, используя материалы с самым широким на рынке выбором свойств. При этом выполняется автоматизированная формовка, сокращается время на сборку и гарантируется идеальная прочность компонентов в местах крепления при создании высококачественных кастомизированных прототипов большого размера.

### УДИВИТЕЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ И ТОЧНОСТЬ

Максимальная эффективность разработки новых продуктов достигается благодаря технологии интеллектуального управления мощностью лазера (собственная разработка ProtoFab), свободной регулировке мощности лазера, двум лазерам, двум сканерам SCANLAB и увеличенной на 100% эффективности печати.

### ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПЕЧАТИ

Для осей Z и R, а также для модуля рекоутера используются высокоточные мраморные подложки, что гарантирует стабильную работу оборудования в течение долгого времени, повышает стабильность печати и эффективность использования материала, а также значительно снижает стоимость изготовления моделей.

### ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ

Сетчатые пластины, использующие новейшую технологию крепления, и автоматически открываемая дверца обеспечивают поточное производство в полностью автоматическом режиме. Принтер также оснащен двумя датчиками уровня жидкости для автоматической коррекции уровня жидкости и супердлинным рекоутером,двигающимся по оси Y (в сочетании с коротким рекоутером на оси X), что повышает эффективность в 2 раза.

### ИНДИВИДУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА

Мы предлагаем не только большой выбор бесплатных персонализированных опций, но и возможности апгрейда, в том числе автоматически открываемая двойная дверь, автоматическая подача, автоматическое отслеживание параметров окружающей среды, дистанционное управление и т.д., для удовлетворения потребностей в кастомизации в соответствии со стандартами Индустрии 4.0.



## SLA1600-DLC ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер камеры построения (хуз) <sup>1</sup>	1600 x 800 x 550 мм	1600 x 800 x 800 мм (опционально)
Скорость печати	100 - 350 г/ч (два сканера)	
Скорость сканирования	6,0 м/с (рекомендуемая) 10,0 м/с (максимальная)	
Точность	Размер детали < 100 мм: ± 0,2 мм	Размер детали > 100 мм: ± 0,2% x Д
Толщина слоя	0.1 мм	
Тип лазера	Твердотельный лазер на основе ND:YVO4 с диодной накачкой	
Оптическая система	Гальванометрический сканер SCANLAB Размер луча: 0,15 - 0,18 мм	
ОС	Интеллектуальное ПО для управления печатью Sirius Linux / Windows (опционально)	
Интерфейс CAD	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, MJPDDD, 3DPRINT, BFF, IGES, IGS, STEP, STP	
Размер принтера Ш x Г x В	2340 x 1750 x 3000 мм	
Температура окружающей среды	20 - 26°C	
Относительная влажность	Менее 40%	
Требования к источнику питания	200 - 240 В переменного тока, 50/60 Гц, 16 А (доступно в соответствии с местным стандартом напряжения)	



Точность может варьироваться в зависимости от параметров процесса построения, геометрии и размера детали, ориентации детали и методов постобработки.



KERWAN 3D – официальный дистрибутор ProtoFab на территории стран СНГ  
Kerwan\_3D | [sales3d@kerwanltd.com](mailto:sales3d@kerwanltd.com) | Тел: +7 (7172) 69 59 22



Авторизованный партнер в вашем регионе: